

## OptiSnap® - Feldinstallierbare Stecker

Mit den praxiserprobten feld-installierbaren OptiSnap-Steckern von CORNING bekommt der Anwender ein schnelles, leicht zu handhabendes und zuverlässiges Werkzeug für die LWL-Stecker montage. Die Corning Cable patentierte mechanische Spleißlösung ermöglicht eine schnelle und effective Installation von Steckern an LWL-Fasern.

Die OptiSnap-Stecker sind für APC und PC Polierungen in den Ausführungen ST, SC und LC verfügbar. Besonders geeignet ist die OptiSnap Methode für die Installation von Innenhausanschlüssen beim FTTH-Ausbau.



### Merkmale und Vorteile:

- Kein Kleben oder Polieren, keine Verbrauchsmaterialien
- Schnelle und einfache Montage, im Durchschnitt unter einer Minute pro Stecker
- Zuverlässige, bewährte mechanische Spleißtechnik
- Bereits über 40 Millionen Stecker in verschiedensten Anwendungen installiert
- Kein Bedarf an elektrischer Energie bei der Steckerkonfektion
- Einfachste Handhabung
- Minimale Auf- und Abbaueit
- Minimaler Zeitaufwand auf der Baustelle, keine Arbeitsplatzeinrichtung nötig
- Schnellste Konfektionierung, minimaler Ausschuss, keine Verbrauchsmaterialien
- Niedrigste Installationskosten
- Gut/Schlecht-Anzeige
- Sofortige Kontrolle der Konfektionierung
- Praktische Tragetasche
- Werkzeugset für LC-, SC- und ST®
- Compatible Stecker, verfügbar in UPC und APC Ausführung



## CamSplice™ Werkzeugset - Mechanischer Spleiß

*Corning CamSplice™ ist hervorragend geeignet zur Wiederherstellung von Netzwerken bei Notfällen in Test-Laboren und Orten, bei den ein Einsatz von Fusions-Spleißgeräten nicht möglich ist.*



Der CamSplice™ von Corning ist ein einfacher, montagefreundlicher mechanischer Spleiß für Ein- und Mehrmodenfasern. Sein Hauptmerkmal ist der Exzenterverschluss (Cam), der die eingeführten Fasern ohne Verwendung von Klebstoff durch eine einzigartige, patentierte Positioniermethode selbstzentriert und eine extrem genaue Positionierung der Fasern gewährleistet. Die durchschnittliche „Blindspleißdämpfung“ (nicht optimierte Spleiße) von mechanischen CamSplice™ -Verbindungen beträgt 0,3 dB, die minimale Dämpfung liegt bei weniger als 0,15 dB.

Es wird nur ein Typ für alle 250/250 µm, 250/900 µm oder 900/900 µm Verbindungen benötigt. Die mechanische CamSplice™ -Verbindung benötigt nur geringes Training und wenig Zubehör für die Montage. Der Montageprozess beinhaltet das Absetzen und Trennen der Faser, Einführen der Faser in den Spleißbereich und ein Verdrehen des Verriegelungsmechanismus, um die Faser zu sichern. Für die Montage ist kein Kleber oder Spezialwerkzeug notwendig, es wird höchstens eine kleine Montagevorrichtung empfohlen. Eine durchschnittliche Montage benötigt weniger als zwei Minuten. Ein kompaktes, eigenständiges Werkzeugset mit Standardwerkzeugen und der zusätzlichen Montage -vorrichtung ist verfügbar. Fertige Spleißverbindungen können in die Spleißkassetten von Corning und viele andere Standard-Spleißkassetten eingesetzt werden.

### Eigenschaften und Vorteile:

- Faserführungs-Mechanismus – Selbstzentrierende Faserführung für exakte Positionierung bei niedriger Dämpfung
- Kein Kleben erforderlich – Reduziert Spleißzeit, keine Aushärtezeit
- Universell - für alle Faserbeschichtungen geeignet
- Konzipiert für schwierige Einbausituationen – Tragbares Trenngerät und einzigartigen Toolkit Design

**ANEDIS**  
So einfach ist Breitband.

**LWL**  
Spleißgeräte &  
Zubehör



## Spleißgeräte



### View3

**View3**, ein aktives Spleißgerät mit Mantelpositionierung mit der in der Welt stärksten Vergrößerung des Faserbildes. Es ist das zuverlässigste Fusions-spleißgerät auf dem Markt.

Der hochauflösende 5-Zoll LCD Color Touchscreen mit einer anwenderfreundlichen intuitiven Benutzeroberfläche bietet dem Anwender große und deutliche Bilder. Durch Doppeltippen auf den Schirm können die Anwender das Bild ein- und auszoomen auf die in der Welt stärkste 520fache Vergrößerung. Darüber hinaus sorgen die drei LEDs für helle Spleißbedingungen für Anwender, die in einer dunklen Umgebung arbeiten. View3 ist der neue Industriestandard für aktive Spleißgeräte mit Mantelpositionierung in der Telekommunikationsindustrie.

### View5

**View5**, ist ein Kernpositionierungs-Spleißgerät mit extremer Vergrößerung des Kernbildes.

**View5** ist eines der zuverlässigsten Fusions-spleißgeräte auf dem Markt. Der hochauflösende 5-Zoll LCD Color Touchscreen mit einer anwenderfreundlichen intuitiven Benutzeroberfläche bietet dem Anwender große und deutliche Bilder. Durch Doppeltippen auf den Schirm können die Anwender das Bild ein- und auszoomen auf die in der Welt stärkste 520fache Vergrößerung. Ebenso wird der Anwender im FTTX-Feld mit der SOC-Kompatibilität (Splice-on Konnektoren) positive Erfahrungen sammeln mit der maximalen Arbeitsproduktivität durch die schnelle Erwärmungszeit von 13s. Darüber hinaus sorgen die drei LEDs für helle Spleißbedingungen für Anwender, die in einer dunklen Umgebung arbeiten.

### View7

**View7**, ist das Kernpositionierungs-Spleißgerät mit der in der Welt stärksten Vergrößerung des Kernbildes. Es ist das leistungsfähigste und innovativste Fusions-spleißgerät auf dem Markt. Der hochauflösende 5-Zoll LCD Color Touchscreen mit einer anwenderfreundlichen intuitiven Benutzeroberfläche bietet dem Anwender große und deutliche Bilder. Durch Doppeltippen auf den Schirm können die Anwender das Bild ein- und auszoomen auf die in der Welt stärkste 520fache Vergrößerung.

**View7** garantiert durch eine schnelle Erwärmungszeit von 13 s und die ultrahohe Batteriekapazität von 355 Spleiß-/Erwärmungszyklen eine maximale Effizienz der Arbeit. Darüber hinaus sorgen die drei LEDs für helle Spleißbedingungen für Anwender, die in einer dunklen Umgebung arbeiten.

### Faserbrechwerkzeug D1

Das hochpräzise Brechwerkzeug D1 arbeitet vollautomatisch und ist mit einer universellen Faserhalterung ausgestattet. Die universelle Faserhalterung ermöglicht das Faserbrechen an 250 µm Fasern, 900 µm Pigtails, Flachband- und Jumper-Kabeln. Die vollautomatische Arbeitsweise ermöglicht schnelles und exaktes Brechen der Glasfasern. Der eigentliche Brechvorgang wird in einem Arbeitsschritt (Faser einlegen, Auslösehebel betätigen und fertig) ausgeführt. Die Faserreste werden automatisch im Restebehälter aufgefangen. Die Klinge mit 16 Positionen kann bis zu 48.000 Brechvorgänge mit Brechlänge 9 - 20 mm durchführen.



## Spleißgeräte

Spezifikationen			
Modell	View3	View5	View7
Abmessungen (H x B x T)	143 x 130 x 155 - 152 x 147 x 175 ohne / mit Gummipuffer	147 x 130 x 155 mm	160 x 133 x 155 - 167 x 143 x 163 ohne / mit Gummipuffer
Gewicht	2,31 / 1,95 kg mit / ohne Batterie	2,21 / 1,85 kg mit / ohne Batterie	2,80 / 2,17kg mit / ohne Batterie
Fasernanzahl	Single	Single	Single
Anwendbare Fasern	SM (ITU-T G.652&G.657) / MM (ITU-T G.651) / DS (ITU-T G.653) / NZDS (ITU-T G.655)		
Kompatible Fasern	0,25 bis 3,0 mm / Innenkabel (mit VFH-40)	0,25 bis 3,0 mm / Innenkabel (mit VFH-40)	0,25 bis 3,0 mm / Innenkabel (mit VFH-40)
Spaltlänge	Dmr.0,125 bis 1 mm / Brechlänge 8 bis 16 mm	Dmr.0,125 bis 1 mm / Brechlänge 8 bis 16 mm	Dmr.0,125 bis 1 mm / Brechlänge 8 bis 16 mm
Manteldurchmesser	80 bis 150 µm	80 bis 150 µm	80 bis 150 µm
Spleißmodus	max. 128 Modi	max. 128 Modi	max. 128 Modi
Heizmodus	max. 32 Modi	max. 32 Modi	max. 32 Modi
Typ. Spleißdämpfung	SM: 0,03 dB/ MM: 0,02 dB / DS: 0,05 dB / NZDS: 0,05 dB / G.657: 0,03 dB (ITU-T Standard)	SM: 0,02 dB/ MM: 0,01 dB / DS: 0,04 dB / NZDS: 0,04 dB / G.657: 0,02 dB (ITU-T Standard)	SM: 0,03 dB/ MM: 0,01 dB / DS: 0,04 dB / NZDS: 0,04 dB / G.657: 0,02 dB (ITU-T Standard)
Rückflußdämpfung	> 60 dB	> 60 dB	> 60 dB
Beleuchtung	3 x LED weiß		
Spleißzeit	Schnellmodus: 7 s SM Modus: 9 s	Schnellmodus: 7 s Autom.Modus: 9 s	Schnellmodus: 7 s Autom.Modus: 8 s
Heizofen für thermischen Spleißschutz	20 - 60 mm	20 - 60 mm	20 - 60 mm
Heizzeit	FP-03 typ. 30 s	FP-03 typ. 13 s	FP-03 typ. 13 s
Ergebnisspeicher	letzte 2.000 Resultate	letzte 2.000 Resultate	letzte 2.000 Resultate
Zugprüfung	1,96 bis 2,25 N	1,96 bis 2,25 N	1,96 bis 2,25 N
Betriebsbedingungen	Betriebshöhe 0 bis 5.000 m ü. NN 0 bis 95% rel. Feuchtigkeit -10 bis +50°C Wind 15 m/s		
Lagerbedingungen	-20 bis +60°C		
	0 bis 95% rel. Feuchtigkeit -40 bis +80°C		
Display	90° bidirektionale Ansicht 5-Zoll hochauflösendes Farbdisplay (Touchscreen)	90° bidirektionale Ansicht 5-Zoll hochauflösendes Farbdisplay (Touchscreen)	90° bidirektionale Ansicht 5-Zoll hochauflösendes Farbdisplay (Touchscreen)
Faseransicht & Vergrößerung	X, Y, XY, X/Y; 520 fache Vergrößerung	X, Y, XY, X/Y; 520 fache Vergrößerung	X, Y, XY, X/Y; 520 fache Vergrößerung
Stromversorgung	AC-Eingang 100 - 240 V, DC Eingang 9 - 14 V	AC-Eingang 100 - 240 V, DC Eingang 9 - 14 V	AC-Eingang 100 - 240 V, DC Eingang 9 - 14 V
Spleißanzahl / Heizung mit Batterie	4200 mAh Batteriekapazität, typ.170 mal Spleißen und Erwärmen	4200 mAh Batteriekapazität, typ.170 mal Spleißen und Erwärmen	9800 mAh Batteriekapazität, typ.355 mal Spleißen und Erwärmen
Bedienmöglichkeiten	Knöpfe / Touchscreen	Knöpfe / Touchscreen	Knöpfe / Touchscreen
Automatische Kalibrierung			automatische Lichtbogenkalibrierung durch Druck und Temperatur
Elektrodenlebensdauer			bis zu 3.500 Lichtbögen, kann bei Verwendung eines Elektrodenschleifgerätes verlängert werden
Anschlüsse			USB 2.0 / Mini USB
Wassergeschützt			
Stoßgeschützt			
Staubgeschützt			

## LWL - Werkzeuge



### Absetzwerkzeug für Stahlwellenmantel ACS / ACS-2

Das Absetzwerkzeug für Stahlwellenmantel ACS ist vorgesehen für das Öffnen von Stahlwell- oder Kupfermantelkabeln mit einem Kabeldurchmesser von 8 mm bis 28,6 mm bzw. 4 mm bis 10 mm ACS-2. PE-Außenmantel und Stahlwelle werden in einem Arbeitsgang geschnitten. Die Tiefe des Schneidmessers kann entsprechend der Stärke des Kabelmantels bis 5,5 mm eingestellt werden. Das Messer kann im Winkel von 90° verstellt werden. Das ermöglicht Rund- und Längsschnitte.

**Die rollende Kabelführung garantiert eine leichte Bewegung entlang des Kabels.**



### Bündeladerschneider FTS / FTS-035

Der Bündeladerschneider FTS wird für das Absetzen der LWL-Bündeladern verwendet.

Er ist geeignet für Bündeladern mit einem Außendurchmesser von 1,6 bis 6,0 mm. Die Trenntiefe des Messers beim Bündeladerschneider FTS-035 liegt bei 0,76 bis 1,27 mm. Der mechanische Aufbau garantiert den optimalen Messerdruck beim Absetzen. Das qualitativ hochwertige Messer garantiert eine lange Lebensdauer und muss nicht getauscht werden.



### LWL-Abmantelwerkzeug – Millerzangen

Die LWL-Abmantelwerkzeuge – Millerzangen – werden in 1-, 2- und 3-Loch-Versionen angeboten. Die 1-Loch-Millerzangen sind vorgesehen für das Abmanteln der Fasern von 250 µm auf 125 µm unmittelbar vor dem Spleißvorgang. 2-Loch-Millerzangen werden eingesetzt für die Entfernung des Sekundärcoating 2-3 mm µm bzw. 900 µm auf 250 µm und anschließend von 250 µm auf 125 µm. Mit der 3-Loch-Millerzange können 3 Arbeitsgänge mit nur einem Werkzeug durchgeführt werden.

1. Absetzen des 2-3mm Kabelmantels
2. Asetzen des 900µm Buffers und Freilegen der 250µm Coatings
3. Absetzen des 250µm Buffers und Freilegen der 125µm Faser



### LWL Miller FO-CF

Ein neues Werkzeug aus dem Hause Miller. Dieses Tool ist vorgesehen für das Abmanteln der Fasern von 900 µm über 250 µm auf 125 µm. Mit dem seitlich angebrachten Messer können Bündeladern mit einem Durchmesser von 1,6 mm bis 3,0 mm aufgetrennt werden.

Eine integrierte Messleiste ermöglicht das Abmanteln der Fasern entsprechend der gewünschten Länge. Eine Bürste für das Reinigen des Werkzeuges ist integriert.